



Katalog konstrukcji fotowoltaicznych

LATO 2021

GWARANCJA



JAKOŚCI

O Nas

Firma SPOMASZ Nakło posiada wieloletnie doświadczenie w obróbce stali nierdzewnej i aluminium. Dysponuje parkiem maszynowym pozwalającym na produkcję konstrukcji do montażu paneli fotowoltaicznych. Posiada certyfikaty na zgodność z normami PN-EN ISO 1090 i PN-EN ISO 3834. Dzięki wysoko wykwalifikowanej kadrze pracowników spółka potrafi sprawnie i szybko zaprojektować i zrealizować nietypowe zamówienia klientów. Ciągłe inwestycje w nowoczesny park maszynowy oraz doskonalenie umiejętności pracowników poprzez ciągłe szkolenia zapewniają firmie wysoki poziom obsługi klienta. Asortyment oferowany przez naszą firmę stanowi wypadkową powtarzających się zamówień klientów.

Firma szybko reaguje na zmieniające się potrzeby klientów tworząc wspólnie z nimi rozwiązania trudnych zagadnień przy realizacji nawet pojedynczych zleceń.

To co nas wyróżnia:

- realizacja indywidualnych projektów klienta,
- krótki czas realizacji,
- dowóz na miejsce inwestycji,
- doradztwo techniczne,
- elastyczne podejście do potrzeb rynku.

Posiadamy bogaty katalog elementów standardowych, ale zawsze jesteśmy gotowi dopasować konstrukcję do indywidualnych potrzeb klienta.

Zapraszamy wszystkich zainteresowanych do współpracy

Spis treści

DACHY SKOŚNE

strona:

- 6-7.** S1-BL
System na dachy pokryte blachodachówką
- 8-9.** S1-DC
System na dachy pokryte dachówką ceramiczną
- 10-11.** S1-DK
System na dachy pokryte dachówką karpiówką
- 12-13.** S1-TR
System na dachy pokryte blachą trapezową
- 14-15.** S1-DB
System na dachy pokryte bitumiczną papą, gontem bitumicznym,
- 16-17.** S1-RB
System na dachy pokryte blachą na rąbek

DACHY PŁASKIE

strona:

- 20-21.** P1-EKB
System balastowy na dachy płaskie, oparte na ekierkach
- 22-23.** P1-EKI
System inwazyjny na dachy płaskie, oparte na ekierkach
- 24-25.** P1-PD
System balastowe na dachy płaskie w kierunku południowym
- 26-27.** P1-WZ
System balastowe na dachy płaskie w układzie wschód-zachód
- 28.** P1-KU
Konstrukcja uniesiona w układzie wschód-zachód na dach płaski
- 29.** Ekierki 2V
- 30.** MKP, MKT, MKU - Mocowania klejone

KONSTRUKCJE GRUNTOWE

- 32.** Z1-2P-WB
Konstrukcja gruntowa wbijana 2-podporowa
- 33.** Z1-2P-WK
Konstrukcja gruntowa wkręcana 2-podporowa
- 34.** Z2-2PLt
Konstrukcja lekka pod moduły bifacjalne
- 35.** Z1-2P-KO
Konstrukcja gruntowa korzeniowa 2-podporowa
- 36.** Z2-1P-WB
Konstrukcja gruntowa wbijana 1-podporowa
- 37.** Z1-CP Carport
- 38.** UZS uziom stożkowy

NOTATKI



DACHY SKOŚNE

-S1-BL

System na dachy
pokryte blachodachówką

Widok uchwytu:

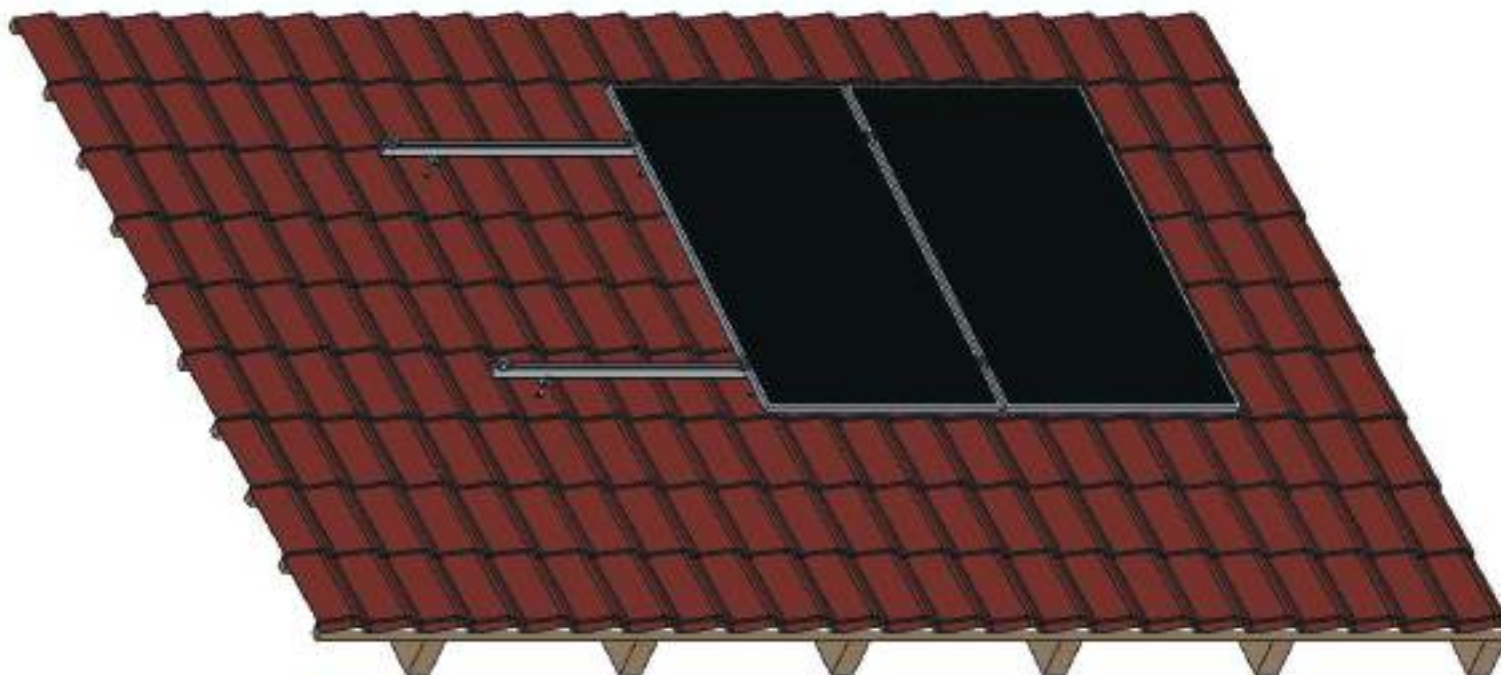


Typowy uchwyt



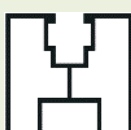
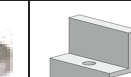
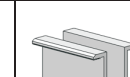
Dwugwint M10x200.
Dostępne również w długościach
250mm oraz 300mm

Widok ogólny:



System S1-BL oparty jest na dwugwintach wkręconych w elementy nośne konstrukcji dachu.
Do dwugwintów przykręcamy profil montażowy Z40 lub M40 za pomocą adapterów.
Następnie przykręcamy moduły fotowoltaiczne do konstrukcji za pomocą klem.

Materiał: Stal nierdzewna, szyny montażowe aluminiowe

		M40 			Z40 								
													
Dwugwint M10x200 **	Adapter 80x40x5	Profil M40	Śruba teowa M10x25	Wpust przesuwny M8	Profil Z40	Śruba 6- kątna M10x25	Nakrętka 6-kątna M8	Nakrętka kołnierkowa M10	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24	Łącznik C100

* długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

** dwugwinty dostępne również w długościach 250mm i 300mm

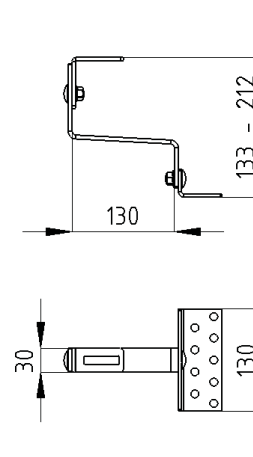
-S1-DC

System na dachy
pokryte dachówką
ceramiczną

Widok uchwytu:

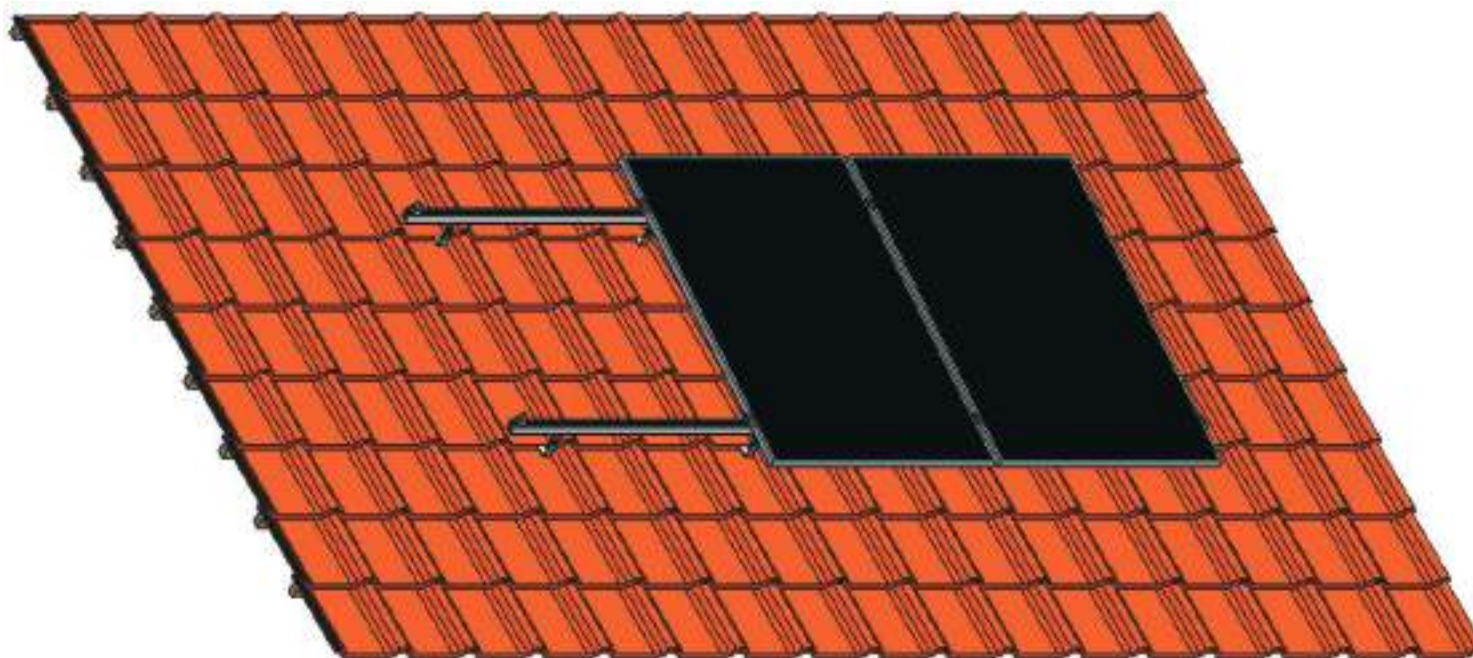


Typowy uchwyt



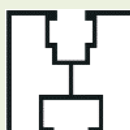
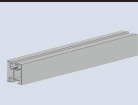
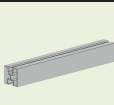
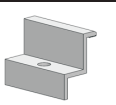
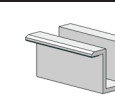
- Uchwyt DC-L – Długość środkowego
elementu 140mm, zakres regulacji
wysokości 133mm-212mm

Widok ogólny:



System S1-DC oparty jest na uchwytych z podwójną regulacją wysokości DC-L przykręconych do elementów nośnych konstrukcji dachu. Do uchwytych DC-L przykręcamy profil montażowy Z40 lub M40. Następnie przykręcamy moduły fotowoltaiczne do konstrukcji za pomocą klem

Materiał: Stal nierdzewna, szyny montażowe aluminiowe

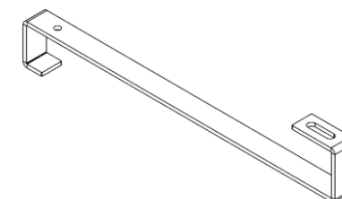
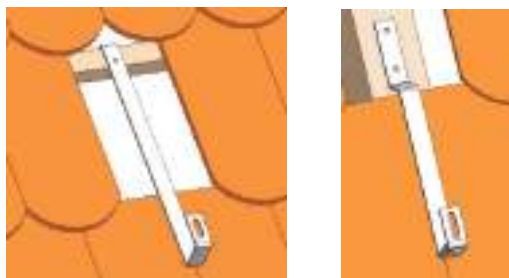
M40 				Z40 								
												
Uchwyt DC-L	Profil M40	Śruba teowa M10x25	Wpust przesuwany M8	Profil Z40	Śruba 6-kątna M10x25	Nakrętka 6-kątna M8	Nakrętka kołnierzowa M10	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24	Łącznik C100

* długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

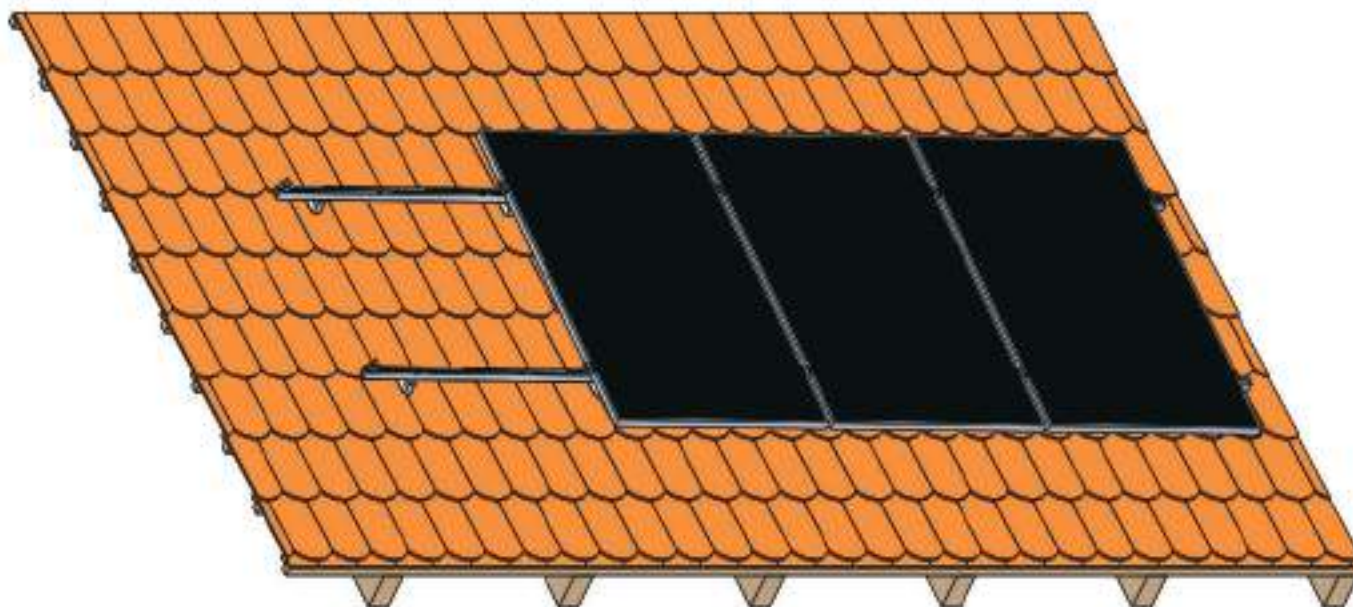
-S1-DK

System na dachy
pokryte dachówką
karpiówką

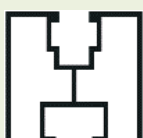
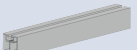
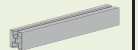
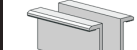
Widok uchwytu:



Widok ogólny:



Uchwyt DK 470 w wersji z regulacją
wysokości i bez regulacji.
Dostępna również wersja do montażu
na krokiew.

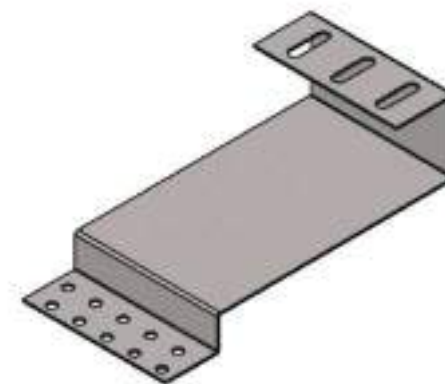
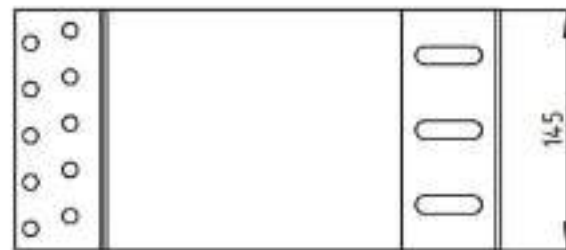
M40 				Z40 								
												
Uchwyt DK470 **	Profil M40	Śruba teowa M10x25	Wpust przesuwany M8	Profil Z40	Śruba 6-kątna M10x25	Nakrętka 6-kątna M8	Nakrętka kołnierzowa M10	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24	Łącznik C100

* długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

**Dostępne również w innych długościach, w wersji regulowanej oraz do montażu na krokiew.

Materiał: Stal nierdzewna, szyny montażowe aluminiowe

System S1-DK oparty jest na uchwytach DK przykręconych do elementów nośnych konstrukcji dachu. Do uchwytów DK przykręcamy profil montażowy Z40 lub M40. Następnie przykręcamy moduły fotowoltaiczne do konstrukcji za pomocą klemy.



Alternatywny uchwyt: DKP295/145/2

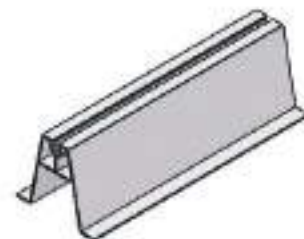
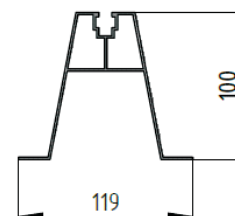
-S1-TR

System na dachy
pokryte blachą
trapezową

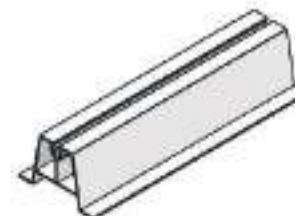
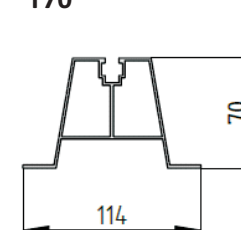
Widok uchwytu:



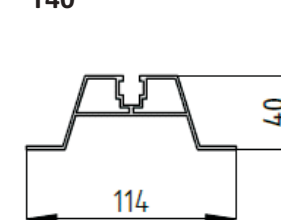
T100



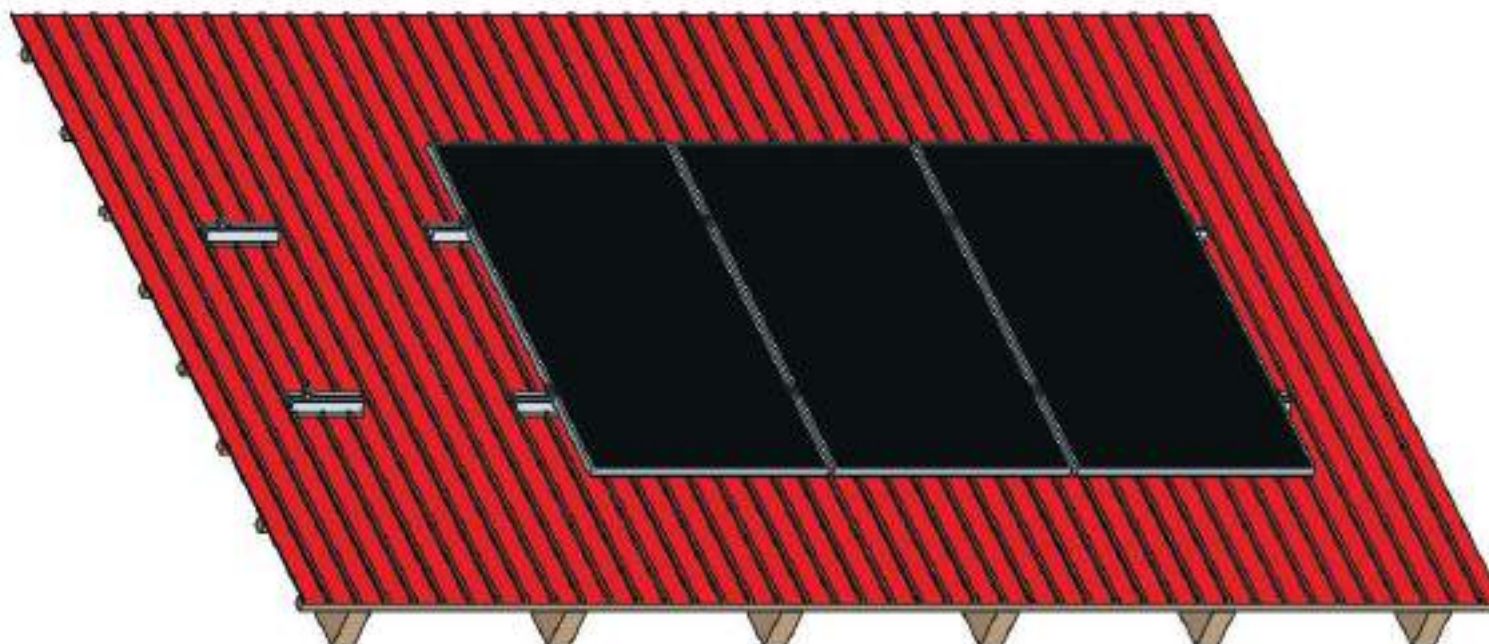
T70



T40

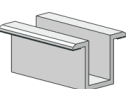


Widok ogólny:



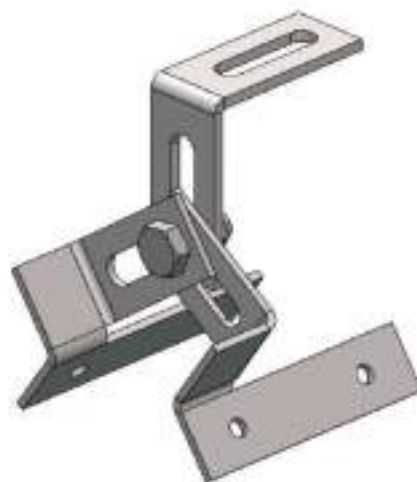
Materiał: Aluminium

System S1-TR oparty jest na mostkach trapezowych przykręconych do poszycia dachu.
Do mostków trapezowych przykręcamy moduły fotowoltaiczne do konstrukcji za pomocą klem.

						
Mostek trapezowy	Wkręt samowiercący 6x25 z podkładką	Nakrętka 6-kątna M8	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24

* długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

Uchwyt regulowany TR-1

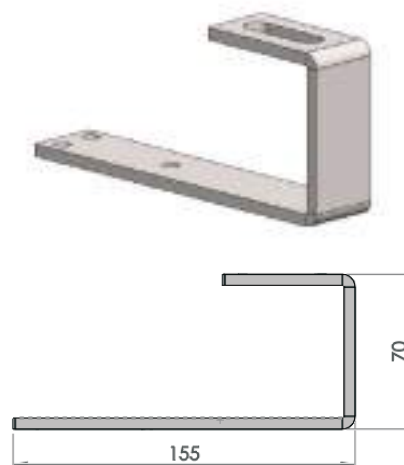
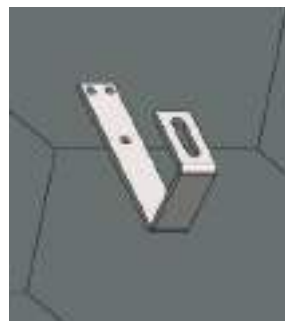


Materiał: Stal nierdzewna

-S1-DB

System na dachy
pokryte bitumiczną,
gontem bitumicznym,
papą

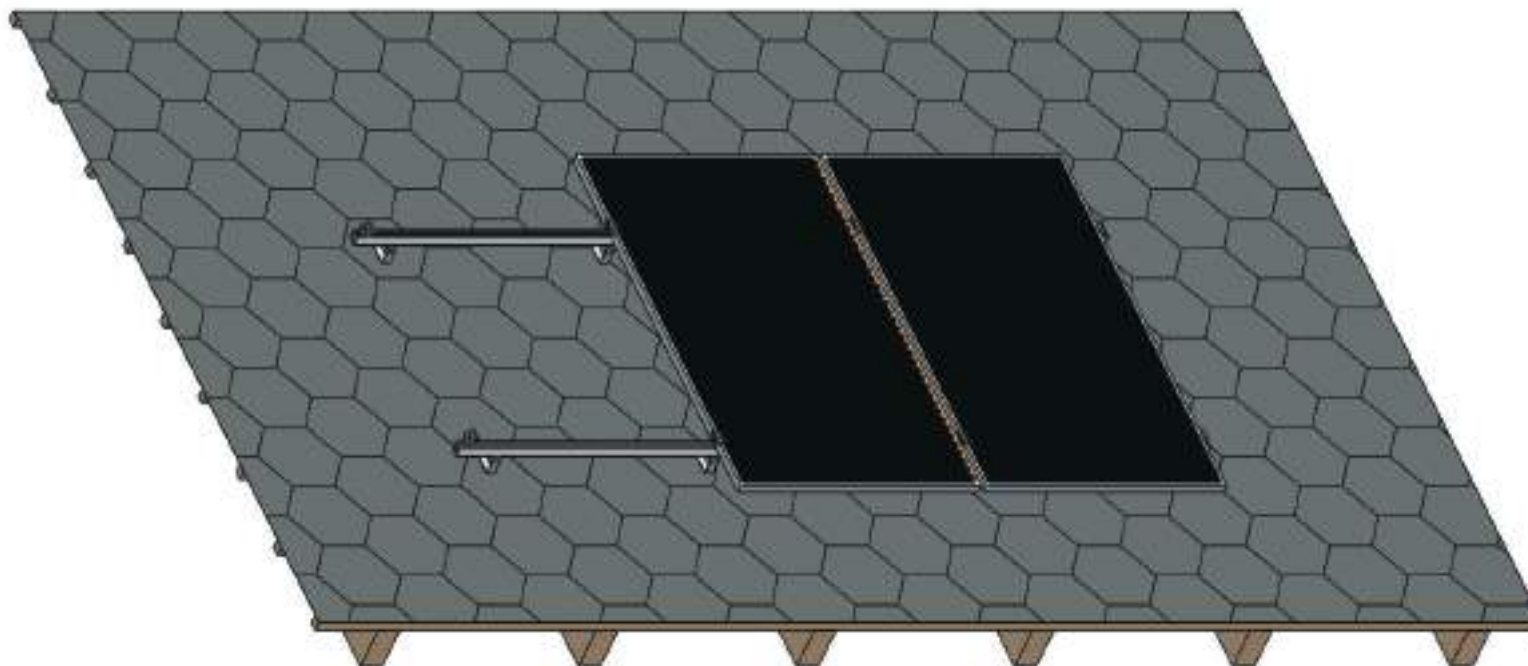
Widok uchwytu:



Uchwyt:

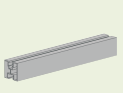
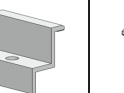
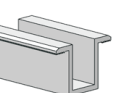
Uchwyt DB155. Dostępne również wersje w innych
rozmiarach oraz w wykonaniu regulowanym

Widok ogólny:



System S1-DB oparty jest na uchwytych DB przykręconych do poszycia dachu (np. do deskowania). Do uchwytów DB przykręcamy profil montażowy Z40 lub M40. Następnie przykręcamy moduły fotowoltaiczne do konstrukcji za pomocą klem.

Materiał: Stal nierdzewna, szyny montażowe aluminiowe

M40 				Z40 								
												
Uchwyt DB155	Profil M40	Śruba teowa M10x25	Wpust przesuwny M8	Profil Z40	Śruba 6-kątna M10x25	Nakrętka 6-kątna M8	Nakrętka kołnierzowa M10	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24	Łącznik C100

* długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

-S1-RB

System na dachy
pokryte blachą
na rąbek

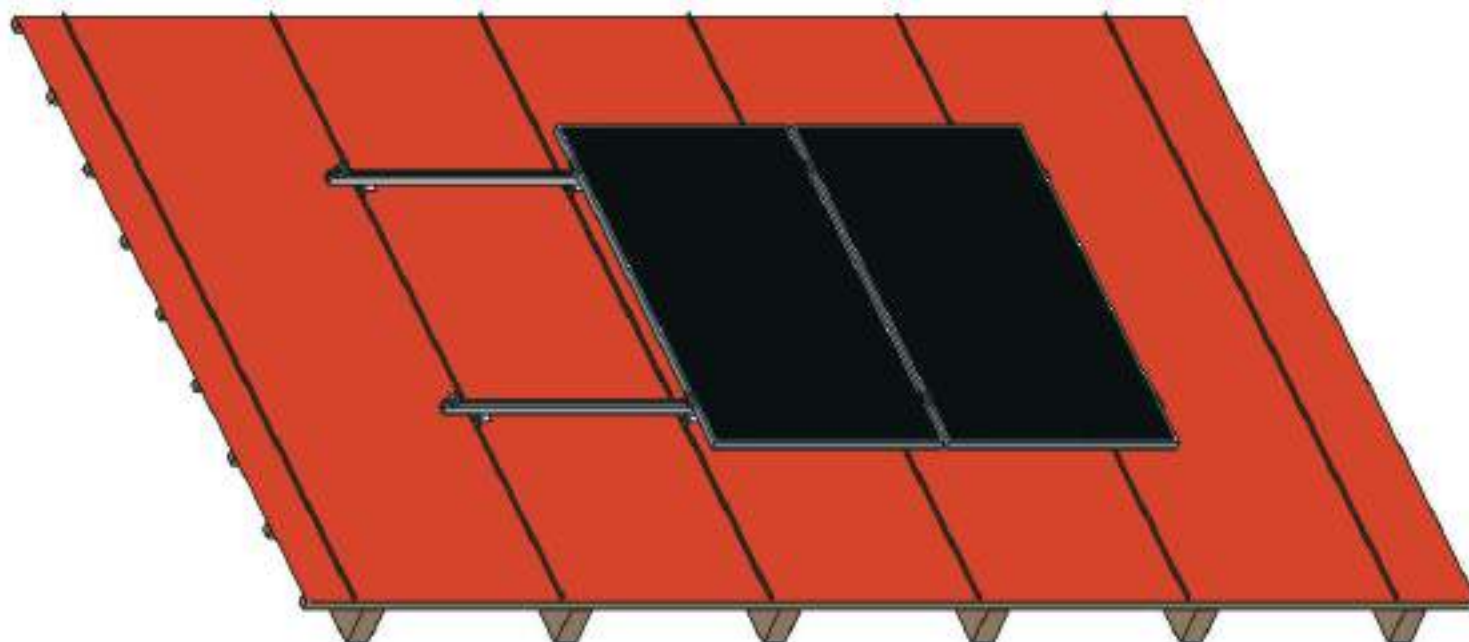
Widok uchwytu:



Uchwyt

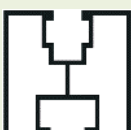
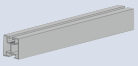
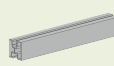
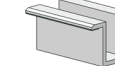
Uchwyt RB-2. Dostępna również wersja
wzmocniona o zwiększonej długości uchwytu

Widok ogólny:



System S1-RB oparty jest na uchwytych RB przykręconych do rąbków blachy. Do uchwytych RB przykręcamy profil montażowy Z40 lub M40. Następnie przykręcamy moduły fotowoltaiczne do konstrukcji za pomocą klemy.

Materiał: Stal nierdzewna, szyny montażowe aluminiowe

M40 				Z40 								
												
Uchwyt RB-2	Profil M40	Śruba teowa M10x25	Wpust przesuwny M8	Profil Z40	Śruba 6-kątna M10x25	Nakrętka 6-kątna M8	Nakrętka kołnierzowa M10	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24	Łącznik C100

* długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

Alternatywny uchwyt: RB-W



NOTATKI

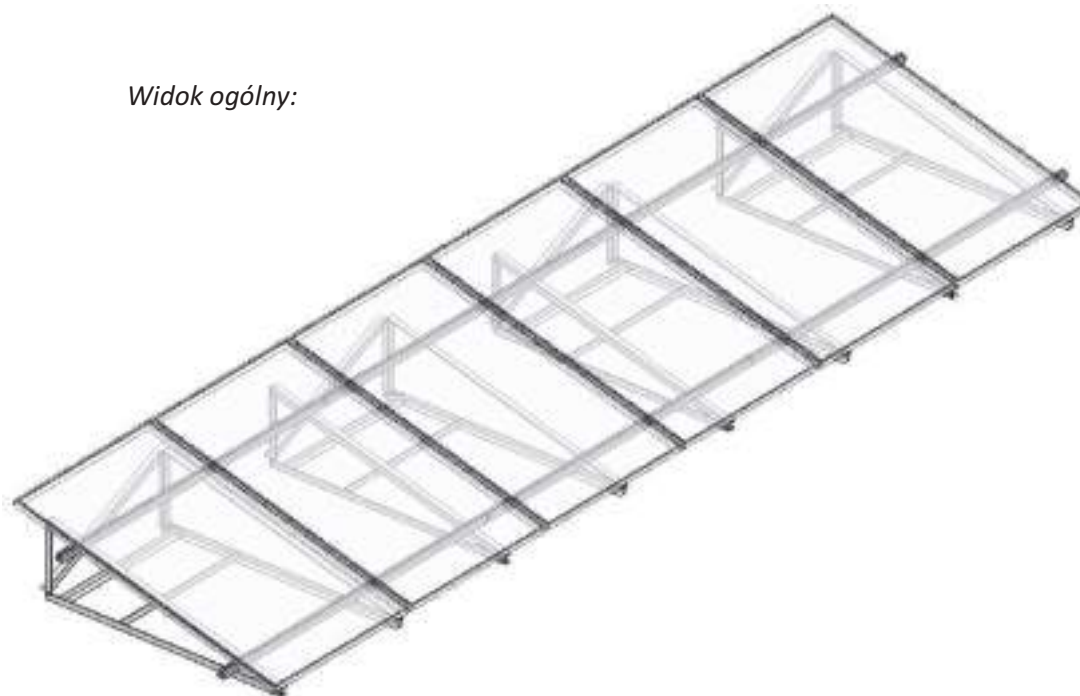
A close-up photograph showing the mounting hardware for a solar panel on a flat roof. The roof surface is covered in dark, granular asphalt. A series of silver-colored metal rails are installed parallel to each other. A solar panel, with its characteristic grid of dark cells and white lines, is mounted on top of one of the rails. The mounting system includes various brackets, bolts, and a U-shaped channel that secures the panel. The perspective is from a low angle, looking down the length of the rails.

DACHY PŁASKIE

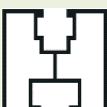
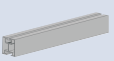
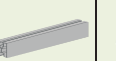
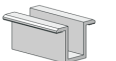
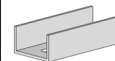
-P1-EKB

System balastowy
na dachy płaskie,
oparte na ekierkach

Widok ogólny:



Materiał: Ekierki - kątownik aluminiowy 40x40x4 lub 40x40x3, szyny montażowe aluminiowe

	M40 			Z40 								
												
Stolik ekierkowy **	Profil M40	Śruba teowa M10x25	Wpust przesuwany M8	Profil Z40	Śruba 6-kątna M10x25	Nakrętka 6-kątna M8	Nakrętka kołnierzowa M10	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24	Łącznik C100

*Długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

** Rodzaj stolika zależy od kąta pochylenia konstrukcji oraz układu modułów. Stolik ekierkowy składa się z ekierki lewej, ekierki prawej, dwóch kątowników balastu oraz stężenia.

System P1-EKB oparty jest na stolikach ekierkowych ustawionych na dachu. Każdy ze stolików składa się z dwóch ekier – lewej i prawej, dwóch kątowników do ułożenia balastu oraz kątownika stężącego. Do ekier przykręcamy profil montażowy Z40 lub M40. Następnie przykręcamy moduły fotowoltaiczne do konstrukcji za pomocą klem.

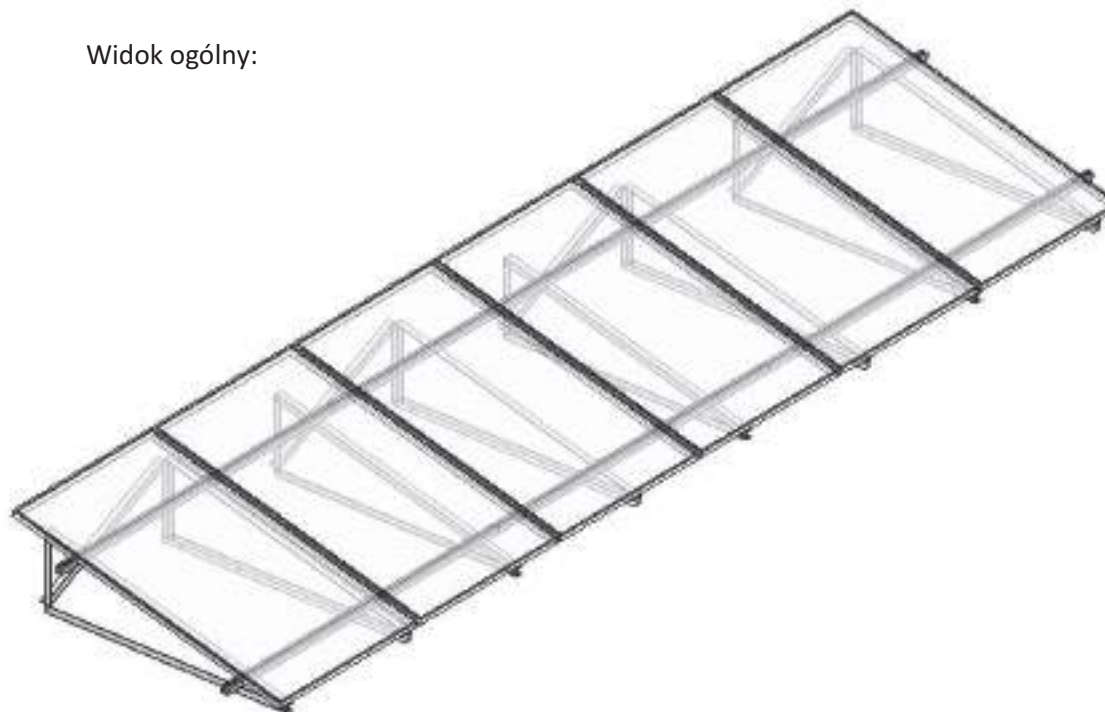
Możliwy montaż w układzie pionowym lub poziomym, z balastem ułożonym na kątownikach. Dostępne stoliki o kącie pochylenia 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°.

Do konstrukcji systemu P1-EKB dostępne są również wiatrownice.

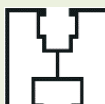
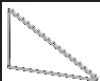
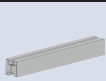
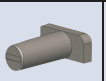
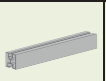
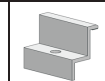
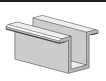
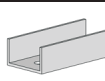
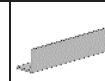
-P1-EKI

System inwazyjny
na dachy płaskie,
oparte na ekierkach

Widok ogólny:



Materiał: Ekierki - kątownik aluminiowy 40x40x4 lub 40x40x3, szyny montażowe aluminiowe

M40 				Z40 									
													
Ekierka **	Profil M40	Śruba teowa M10x25	Wpust przesuwny M8	Profil Z40	Śruba 6-kątna M10x25	Nakrętka 6-kątna M8	Nakrętka kołnierkowa M10	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24	Łącznik C100	Stężenie **

* Długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

** Rodzaj ekierki oraz długość stężenia zależy od kąta pochylenia konstrukcji oraz układu modułów.

System P1-EKI oparty jest na ekierkach montowanych inwazyjnie do konstrukcji dachu. Ekierki mogą być przykręcone do takich elementów jak dwugwinty, szpilki gwintowane, kotwy chemiczne, zestawy klejone lub mostki trapezowe. Ekierki do montażu inwazyjnego można również przykręcić do balastu ustawionego na dachu lub innej powierzchni. Do ekierki przykręcamy profil montażowy Z40 lub M40. Następnie przykręcamy moduły fotowoltaiczne do konstrukcji za pomocą klem.

Możliwy montaż w układzie pionowym lub poziomym. Dostępne ekierki o kącie pochylenia 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°.

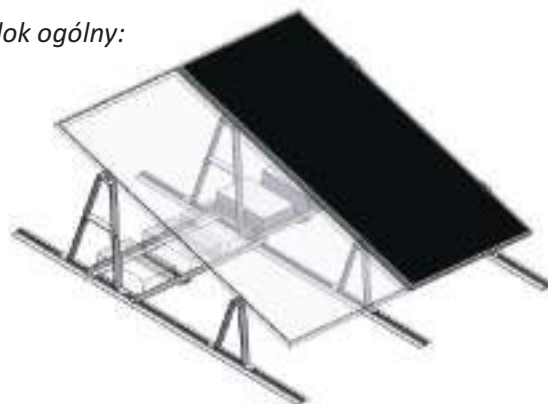
Do konstrukcji systemu P1-EKI dostępne są również wiatrownice.

-P1-PD

System balastowe
na dachy płaskie
w kierunku
południowym

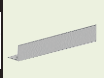
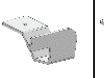
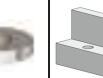
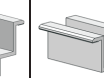
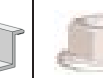
Wersja z balastem
na kątownikach,
układ pionowy

Widok ogólny:



Wersja z balastem
na kątownikach
układ poziomy



Balast na kątowniku													
													
Profil T20 L=1350 z uszczelką	Kątownik balastu ***	Profil T20 L=400 z uszczelką	Uchwyt niski lewy**	Uchwyt niski prawy**	Uchwyt niski środkowy **	Podstawa **	Śruba 6- kątna M8x25	Nakrętka 6-kątna M8	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24	Nakrętka kołnierzowa M8

Materiał: Aluminium

* Długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

** Rodzaj uchwytu/podstawy zależy od kąta pochylenia oraz układu konstrukcji

*** Długość kątownika balastu zależy od długości modułu fotowoltaicznego

System P1-PD to lekki system do montażu modułów na dachach płaskich w kierunku południowym. Składa się z profili T20 ułożonych na dachu, do których przykręcone są podstawy i uchwyty niskie zależne od nachylenia konstrukcji od układu modułów. Między profilami T20 ułożone są kątowniki do układania balastu, podparte na środku dodatkowym odcinkiem profilu T20. Moduły fotowoltaiczne układamy bezpośrednio na podstawach i uchwytych i przykręcamy je za pomocą klem.

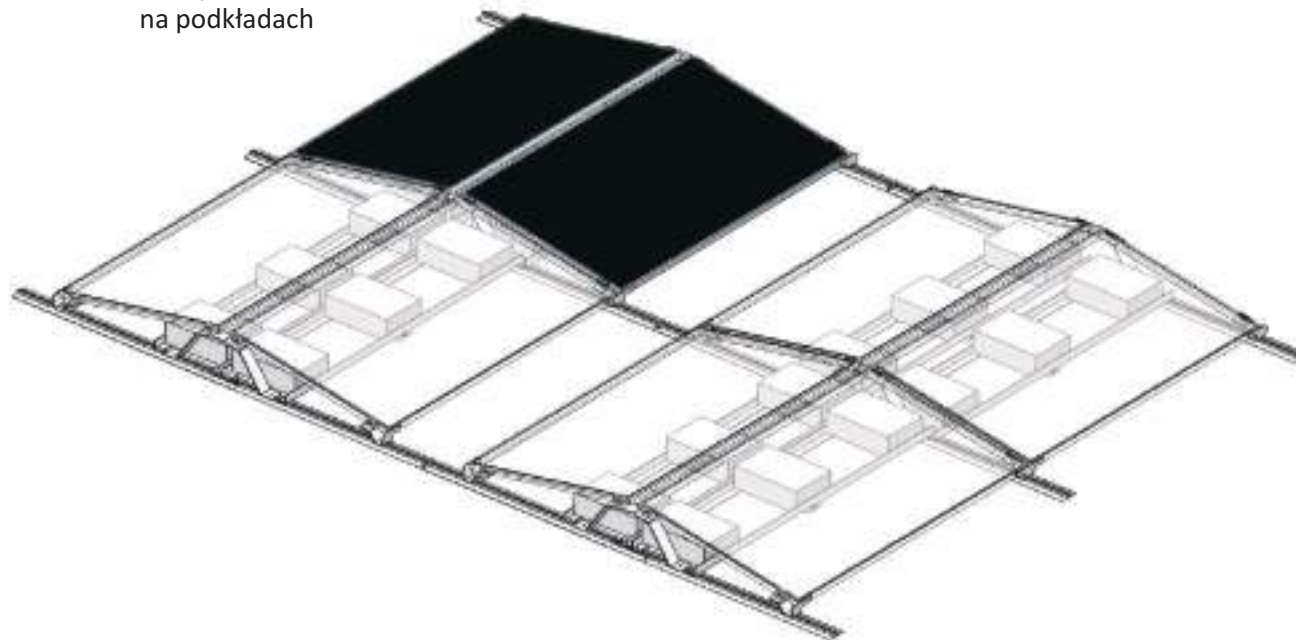
Możliwy montaż w układzie pionowym lub poziomym, z balastem ułożonym na kątownikach, montaż inwazyjny bez balastu lub montaż na zestawach klejonych do T20. Dostępne uchwyty o kącie pochylecia 10° lub 15°

Do uchwytów systemu P1-PD dostępne są również wiatrownice.

-P1-WZ

System balastowe
na dachy płaskie
w układzie
wschód-zachód

Wersja z balastem
na podkładach



											
Profil T20 L=1350 z uszczelką	Uchwyt niski lewy**	Uchwyt niski prawy**	Uchwyt niski środkowy **	Podstawa podwójna **	Śruba 6- kątna M8x25	Nakrętka 6-kątna M8	Śruba imbusowa M8x*	Podkładka sprężysta 8,1	Klema skrajna *	Klema środkowa 24	Nakrętka kołnierkowa M8

Materiał: Aluminium

* Długość śruby imbusowej oraz klemy skrajnej zależy od grubości modułu fotowoltaicznego

** Rodzaj uchwytu/podstawy zależy od kąta pochylenia konstrukcji

*** Długość kątownika balastu zależy od długości modułu fotowoltaicznego

System P1-WZ to lekki system do montażu modułów na dachach płaskich w układzie wschód-zachód. Składa się z profili T20 ułożonych na dachu, do których przykręcone są podstawy podwójne i uchwyty niskie zależne od nachylenia konstrukcji. Między profilami T20 ułożone są kątowniki do układania balastu, podparte na środku dodatkowym odcinkiem profilu T20. Moduły fotowoltaiczne układamy bezpośrednio na podstawach i uchwytach i przykręcamy je za pomocą klem

Możliwy montaż w układzie pionowym lub poziomym, z balastem ułożonym na kątownikach, montaż inwazyjny bez balastu lub montaż na zestawach klejonych do T20. Dostępne uchwyty o kącie pochylenia 10° lub 15°.

-P1-KU

Konstrukcja uniesiona
w układzie wschód-zachód,
na dach płaski

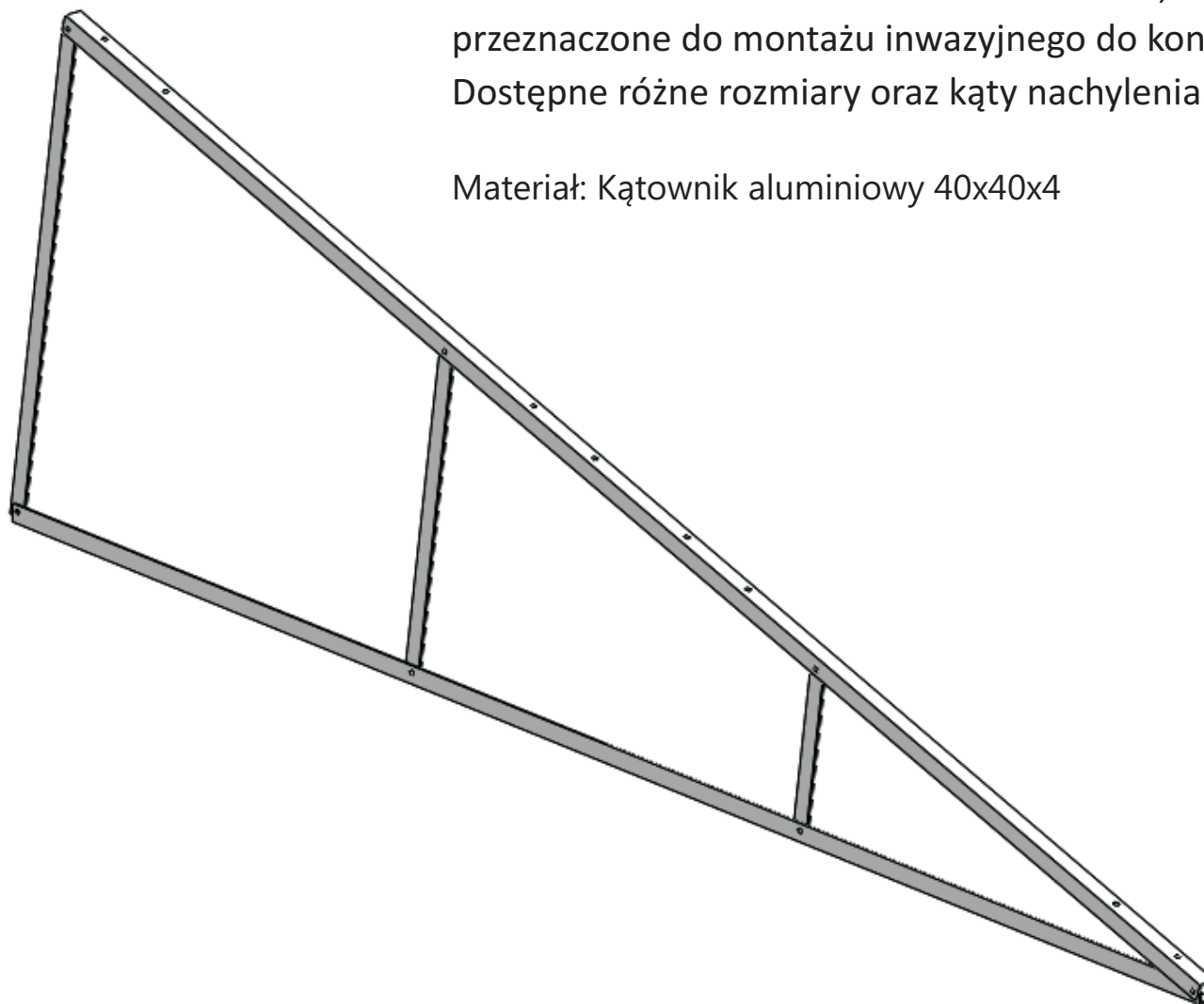


Lekka stalowa konstrukcja balastowa na dach płaski.
Uniesienie dolnej krawędzi modułu pozwala na uniknięcie
zaczieniania przez murki ogniowe, kominy itp.

Materiał: Stal konstrukcyjna ocynkowana ogniowo, szyny montażowe aluminiowe

Ekierki do montażu modułów w układzie 2V,
przeznaczone do montażu inwazyjnego do konstrukcji dachu.
Dostępne różne rozmiary oraz kąty nachylenia.

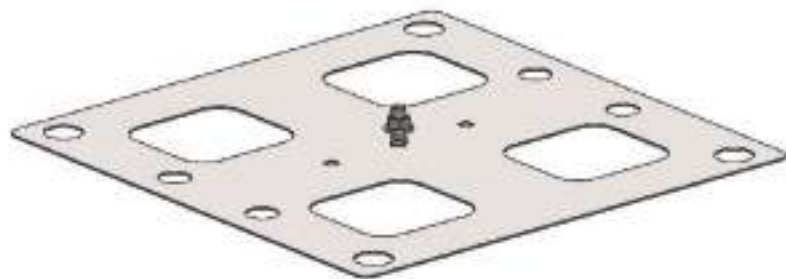
Materiał: Kątownik aluminiowy 40x40x4



MKP, MKT, MKU - Mocowania klejone

Zestaw klejony podstawowy MKP

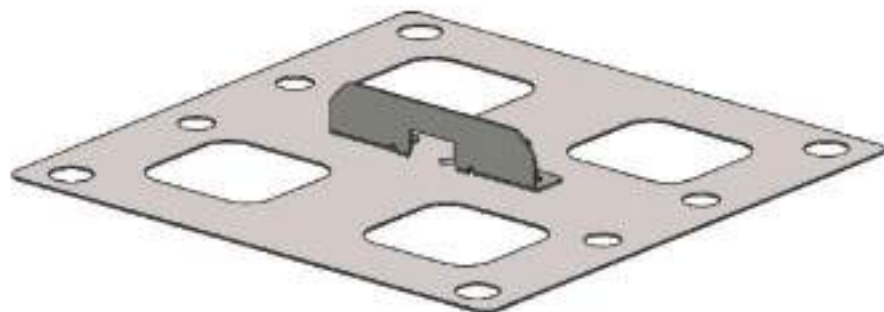
Składa się z blachy do przyklejenia oraz śruby zamkowej M10 do której można przykręcić inne elementy takie jak np. ekierki.



Materiał: Blacha do klejenia ocynkowana, pozostałe elementy nierdzewne

Zestaw klejony do T20

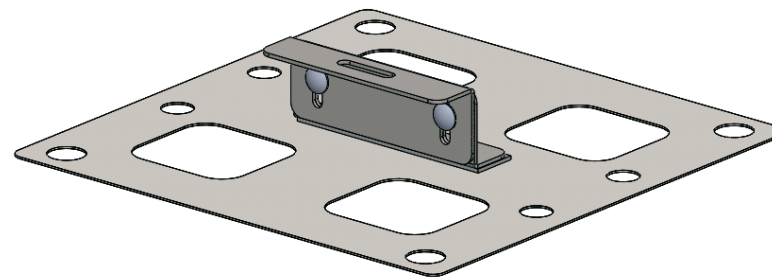
Dedykowany do systemów opartych na profilu T20 takich jak P1-PD lub P1-WZ. Profil T20 jest dociskany do dachu przez wyprofilowany kątownik.



Materiał: Blacha do klejenia ocynkowana, pozostałe elementy nierdzewne

Zestaw klejony uniwersalny MKU

Zestaw klejony z regulacją wysokości. Umożliwia montaż innych elementów takich jak szyny montażowe M40 i Z40 czy ekierki.



Materiał: Blacha do klejenia ocynkowana, pozostałe elementy nierdzewne

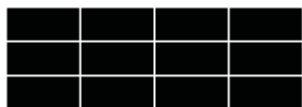
KONSTRUKCJE GRUNTOWE



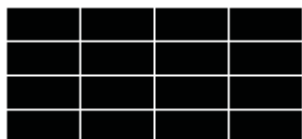
-Z1-2P-WB

Konstrukcja gruntowa wbijana 2-podporowa

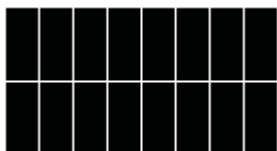
Układ 3H



Układ 4H

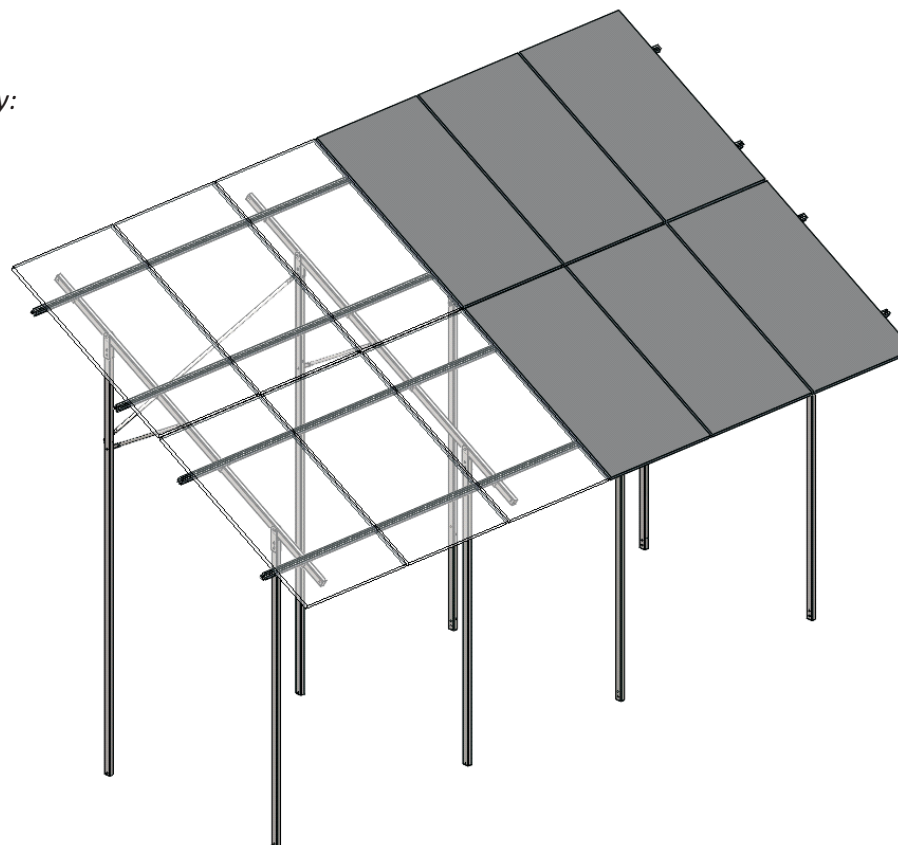


Układ 2V

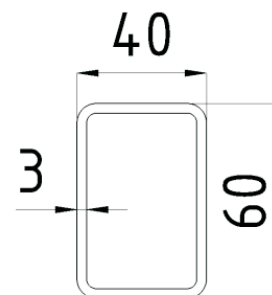


Maksymalna odległość między podporami – 2m
Głębokość wbijania nóg – 1,5m
Materiał – stal konstrukcyjna cynkowana ogniowo,
szyny montażowe aluminiowe.
Moduły ułożone na szynach montażowych
M40 lub Z40, które są mocowane do krokwi
za pomocą obejm co pozwala na pełną regulację rozstawu.

Widok ogólny:

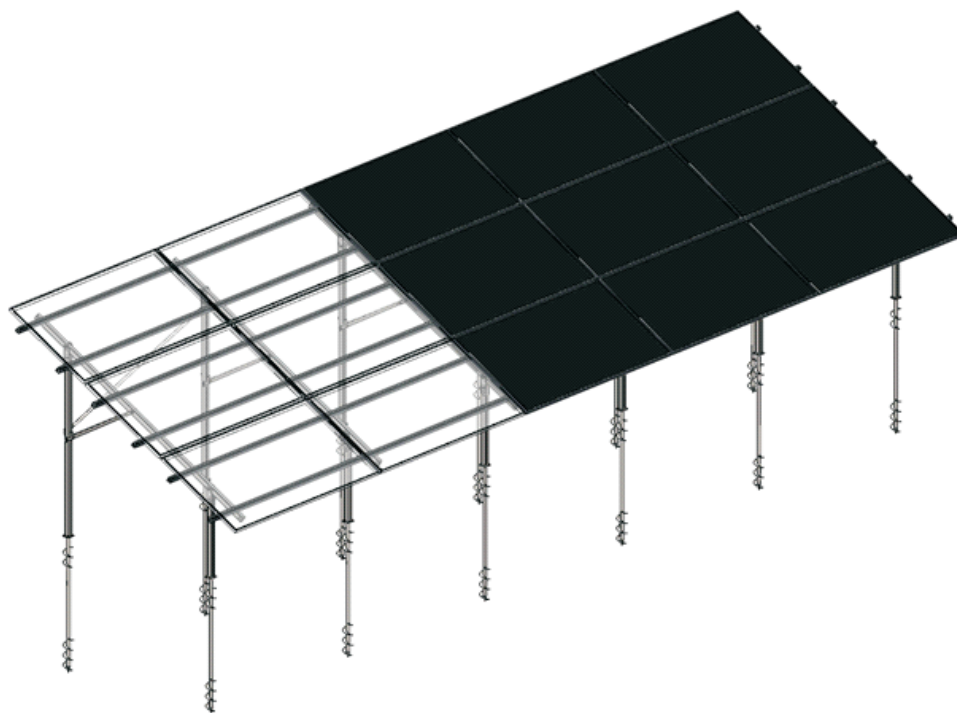


Przekrój przez podporę

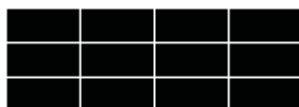


-Z1-2P-WK

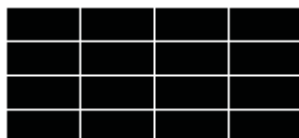
Konstrukcja gruntowa
wkręcana 2-podporowa



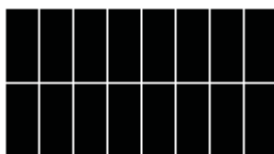
Układ 3H



Układ 4H

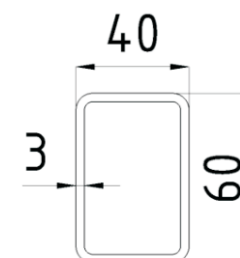


Układ 2V



Maksymalna odległość między podporami – 2m
Głębokość wkręcania nóg – 1,35m
Materiał – stal konstrukcyjna cynkowana ogniowo,
szyny montażowe aluminiowe.
Moduły ułożone na szynach montażowych
M40 lub Z40, które są mocowane do krokwi
za pomocą obejm co pozwala na pełną
regulację rozstawu.

Przekrój przez podporę:



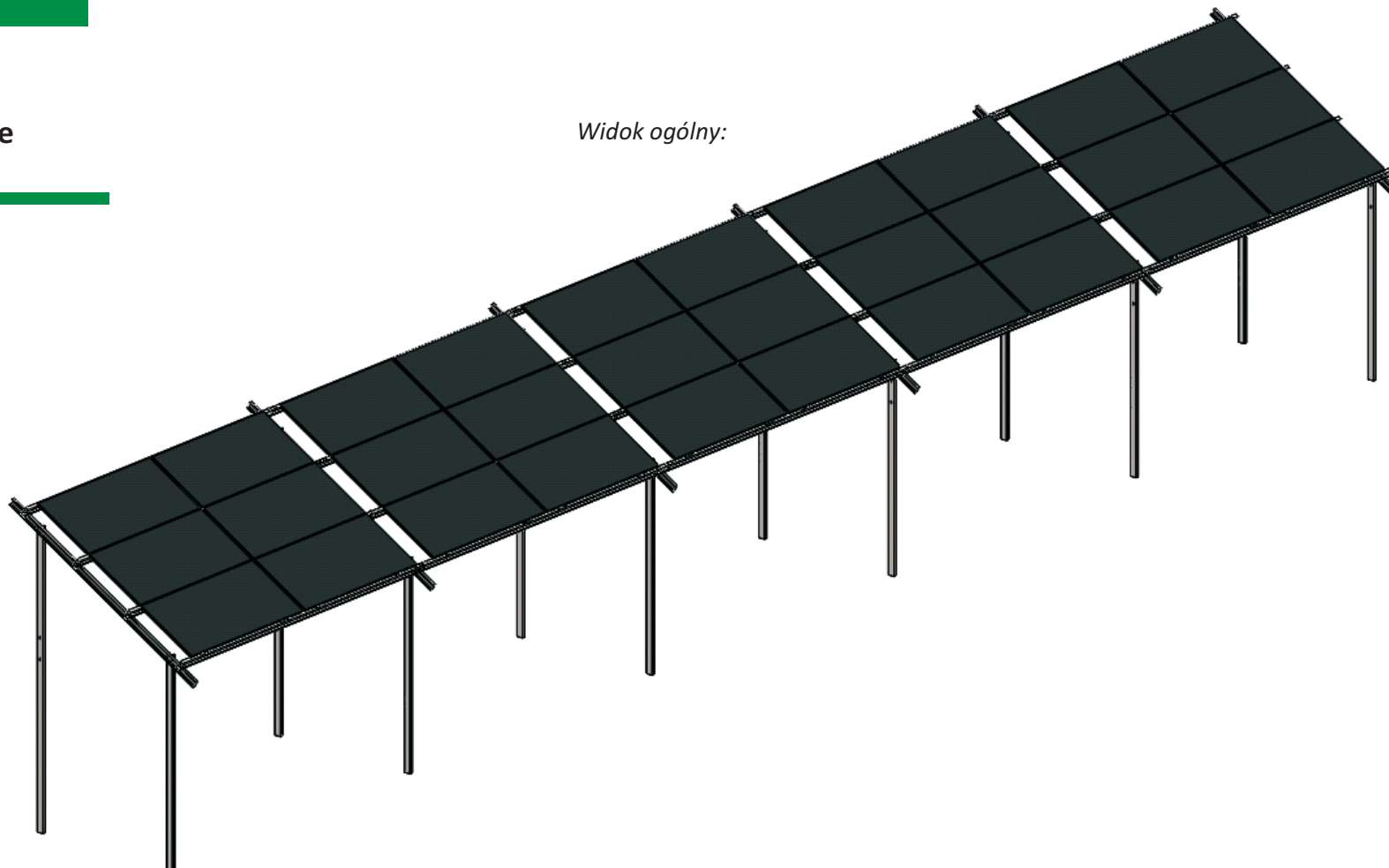
Widok kotwy wkręcanej:



-Z2-2PLt

Konstrukcja lekka
pod moduły bifacjalne

Widok ogólny:



Dane techniczne:

Konstrukcja systemowa – każde pole pozwala na montaż 6 lub 3 modułów

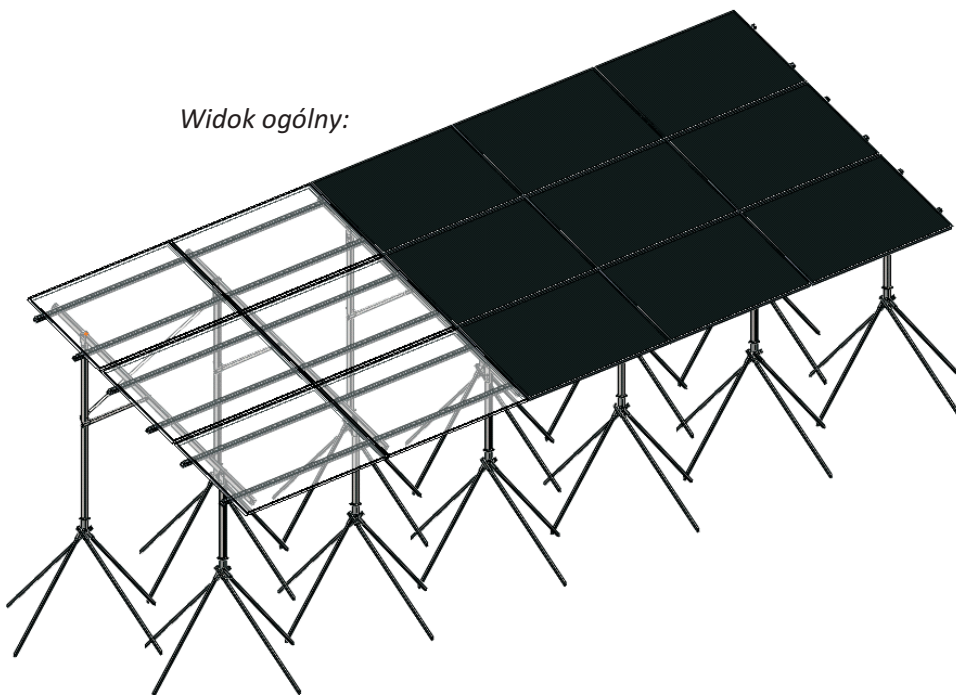
Głębokość wbijania nóg – 1,8m

Materiał – Magnelis®

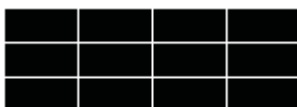
-Z1-2P-KO

Konstrukcja gruntowa
korzeniowa 2-podporowa

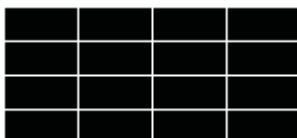
Widok ogólny:



Układ 3H



Układ 4H



Układ 2V



Dane techniczne:

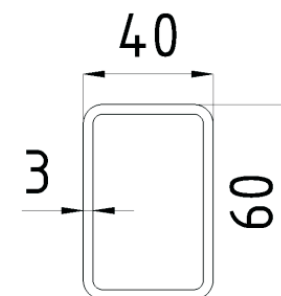
Maksymalna odległość między podporami – 2m

Głębokość wbijania szpilek – ~1m

Materiał – stal konstrukcyjna cynkowana ogniowo,
szyny montażowe aluminiowe.

Moduły ułożone na szynach montażowych M40 lub Z40,
które są mocowane do krokwi za pomocą obejm
co pozwala na pełną regulację rozstawu.

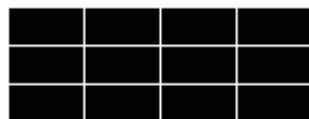
Przekrój przez podporę



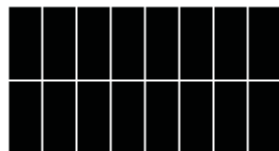
-Z2-1P-WB

Konstrukcja gruntowa
wbijana 1-podporowa

Układ 3H



Układ 2V



Dane techniczne:

Maksymalna odległość między podporami – 2m

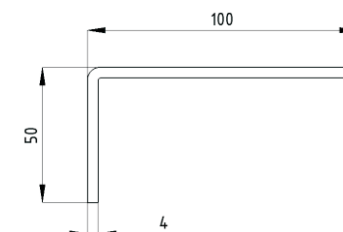
Głębokość wbijania nóg – 1,5m

Materiał – Stal konstrukcyjna ocynkowana ogniowo

Moduły ułożone na szynach montażowych M40 lub Z40



Przekrój przez nogę:





Dane techniczne:

Konstrukcja systemowa – segmenty 1- i 2-stanowiskowe

Montaż przez przykręcenie do podłoża

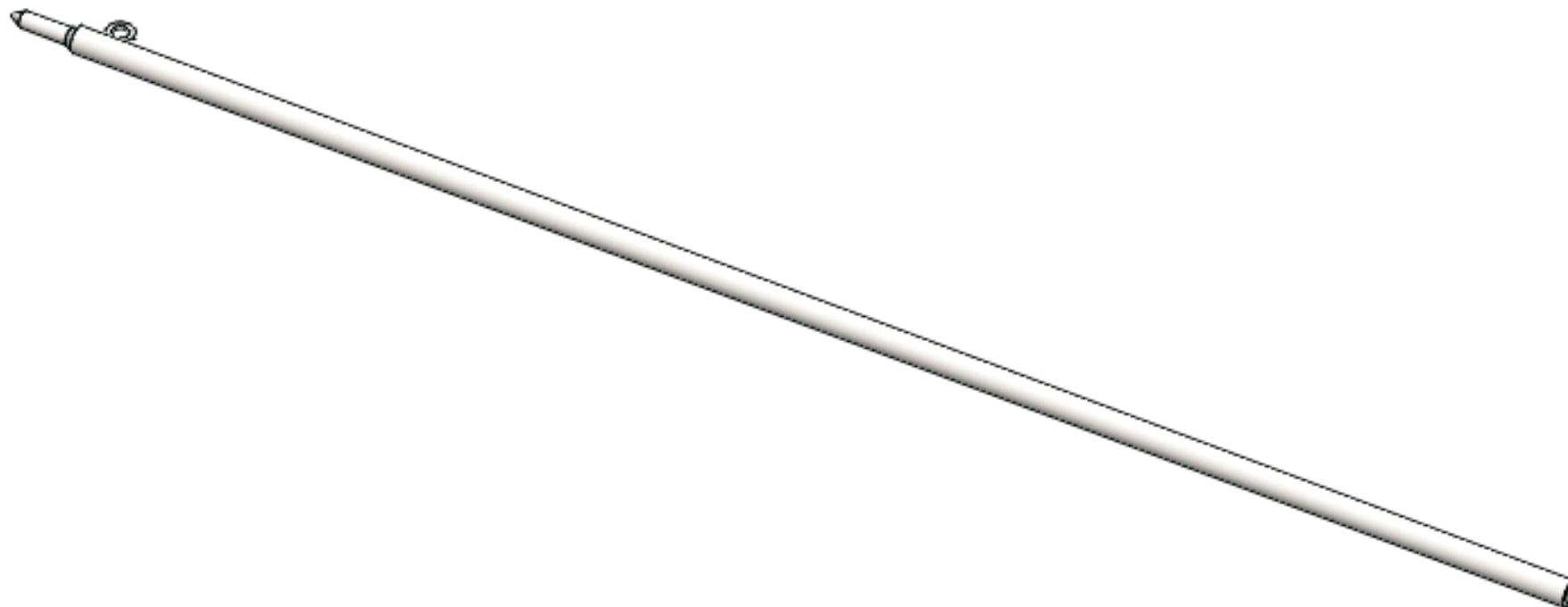
Materiał – Stal konstrukcyjna ocynkowana ogniowo

Powierzchnia dachu:

6m x 6m dla segmentu 2-stanowiskowego,

3m x 6m dla segmentu 1-stanowiskowego

UZS Uziom stożkowy



Pręty uziomu o długości 1,5m łączymy ze sobą przez wbijanie kolejnego odcinka w gniazdo w poprzednim. Dostępne pojedyncze szpilki oraz komplety z łączami krzyżowymi.
Materiał - Stal konstrukcyjna ocynkowana ogniowo

NOTATKI

NOTATKI

NOTATKI

NASZE CERTYFIKATY

CERTYFIKAT
zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji
2627-CPR-1090-1.PL0042.TÜVRh.21.00
zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 609/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 marca 2011
[Przepisy ogólne w sprawie wyrobów budowlanych - CPR]
Niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

Wyrób budowlany	Elementy metalowe oraz ich złączenia wykonane ze stali 450 MPa (A3) według EN 1090-3:2008
Zastosowanie	dla konstrukcji stalowych w wyrobach typach budowlanych
Odniesienie CE	2A.3.2-2A.3.3 według EN 1090-1:2009+A3:2011
Producent	SPOMASZ Nisko Sp. z o.o. ul. Potulicka 1 80-300 Nisko nad Notecią Polska
Zakład produkcyjny (adres)	ul. Potulicka 1, 80-300 Nisko nad Notecią
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowanie wyrobów budowlanych spełnia wymagania i weryfikacji zostały pomyślnie opisane w załączniku ZA (zgodnie z załącznikiem 2) EN 1090-1:2009+A3:2011 zgodnie z wytycznymi 2+ EN 1090-1:2009+A3:2011, że Zakładowa Kontrola Produkcji została wytyczona zgodnie z załącznikiem 2 wytycznych 2+ EN 1090-1:2009+A3:2011
Data pierwszego wydania	27.03.2022
Następna inspekcja w nadzorczo	26.03.2023
Okres ważności	Niniejszy certyfikat potwierdza dwa warunki, że osoba, która nie posiadała upoważnienia do nadzoru w sprawie aktywności w trybie budowlanych (zgodnie z załącznikiem 2) EN 1090-1:2009+A3:2011, że Zakładowa Kontrola Produkcji została wytyczona zgodnie z załącznikiem 2 wytycznych 2+ EN 1090-1:2009+A3:2011, że Zakładowa Kontrola Produkcji została wytyczona zgodnie z załącznikiem 2 wytycznych 2+ EN 1090-1:2009+A3:2011
Miejsce i data wystawienia	Zakrze, 05.05.2021





CERTYFIKAT
zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji
2627-CPR-1090-1.PL0043.TÜVRh.21.00
zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 609/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 marca 2011
[Przepisy ogólne w sprawie wyrobów budowlanych - CPR]
Niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

Wyrób budowlany	Elementy metalowe oraz ich złączenia wykonane z aluminium do klasy DAC3 według EN 1090-3:2008
Zastosowanie	dla konstrukcji stalowych w wyrobach typach budowlanych
Odniesienie CE	2A.3.2-2A.3.3 według EN 1090-1:2009+A3:2011
Producent	SPOMASZ Nisko Sp. z o.o. ul. Potulicka 1 80-300 Nisko nad Notecią Polska
Zakład produkcyjny (adres)	ul. Potulicka 1, 80-300 Nisko nad Notecią
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowanie wyrobów budowlanych spełnia wymagania i weryfikacji zostały pomyślnie opisane w załączniku ZA (zgodnie z załącznikiem 2) EN 1090-1:2009+A3:2011 zgodnie z wytycznymi 2+ EN 1090-1:2009+A3:2011, że Zakładowa Kontrola Produkcji została wytyczona zgodnie z załącznikiem 2 wytycznych 2+ EN 1090-1:2009+A3:2011
Data pierwszego wydania	27.03.2022
Następna inspekcja w nadzorczo	26.03.2023
Okres ważności	Niniejszy certyfikat potwierdza dwa warunki, że osoba, która nie posiadała upoważnienia do nadzoru w sprawie aktywności w trybie budowlanych (zgodnie z załącznikiem 2) EN 1090-1:2009+A3:2011, że Zakładowa Kontrola Produkcji została wytyczona zgodnie z załącznikiem 2 wytycznych 2+ EN 1090-1:2009+A3:2011, że Zakładowa Kontrola Produkcji została wytyczona zgodnie z załącznikiem 2 wytycznych 2+ EN 1090-1:2009+A3:2011
Miejsce i data wystawienia	Zakrze, 08.04.2021





NASZE CERTYFIKATY

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI
8610-1090-2.PL0028.TÜVRh.21.00
zgodnie z normą EN 3080-1:2009+A1:2013, tabela 8.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych z blachą wg EN 1000-2:2008

Producent	SPOMASZ Nette Sp. z o.o. ul. Potulicka 1 89-100 Nette nad Notecią Polska ul. Potulicka 1, 89-100 Nette nad Notecią
Zakład produkcyjny (Miejscowość)	ul. Potulicka 1, 89-100 Nette nad Notecią
Specyfikacja techniczna Klasa wykonania Procedury spawalnicze (zgodnie z normą EN 3080-1:2009+A1:2013)	EN 1090-2:2008 EPC3 - wg EN 3096-1:2009+A1:2013 181 - Spawanie elektryczne metalowej w ociekach gazów aktywnych, metody MAG, cięgiowa, sterowana ręcznie
Grupa materiałowa	1.1.1.1 wg EN ISO/TR 15608 R61, R6 - 0051/2006
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania Powiadzenie	Powiadza wg. ze spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według składowej przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Podpisz okresu ważności Termin ważności Miejsce i data wydawienia	27.02.2023 26.02.2023 Zabrze, 08.05.2023


Łukasz Zadrozny
 Łukasz Zadrozny
 Inżynier Certyfikacji

 **TÜVRheinland®**
 Precisely Right.

www.tuv.com

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI
8610-1090-3.PL0007.TÜVRh.21.00
zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2013, tabela 8.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych z blachą wg EN 1000-2:2008

Producent	SPOMASZ Nette Sp. z o.o. ul. Potulicka 1 89-100 Nette nad Notecią Polska ul. Potulicka 1, 89-100 Nette nad Notecią
Zakład produkcyjny (Miejscowość)	ul. Potulicka 1, 89-100 Nette nad Notecią
Specyfikacja techniczna Klasa wykonania Procedury spawalnicze (zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2013)	EN 1090-3:2008 EPC4 - wg EN 3096-1:2009+A1:2013 141 - Spawanie elektryczne metalowej w ociekach gazów aktywnych, metody TIG
Grupa materiałowa	22, 23 wg EN ISO/TR 15608 R4T, PL - 0051/2006
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania Powiadzenie	Powiadza wg. ze spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według składowej przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Podpisz okresu ważności Termin ważności Miejsce i data wydawienia	27.02.2023 26.02.2023 Zabrze, 08.05.2023


Łukasz Zadrozny
 Łukasz Zadrozny
 Inżynier Certyfikacji

 **TÜVRheinland®**
 Precisely Right.

www.tuv.com

Zapraszamy do kontaktu



Damian Bębnista

tel. 533 320 839,
kpv@spomasz-naklo.com.pl

Mateusz Szpot

tel. 574 561 025,
m.szpot@spomasz-naklo.com.pl

Thomas Meldo

tel. 574 781 703,
t.meldo@spomasz-naklo.com.pl

Hanna Kaczyńska

tel. 574 784 534,
h.kaczynska@spomasz-naklo.com.pl

Natalia Sztejka

tel. 570 562 120,
n.sztejka@spomasz-naklo.com.pl

Magdalena Milczewska

tel. 570 416 984,
handelpv@spomasz-naklo.com.pl